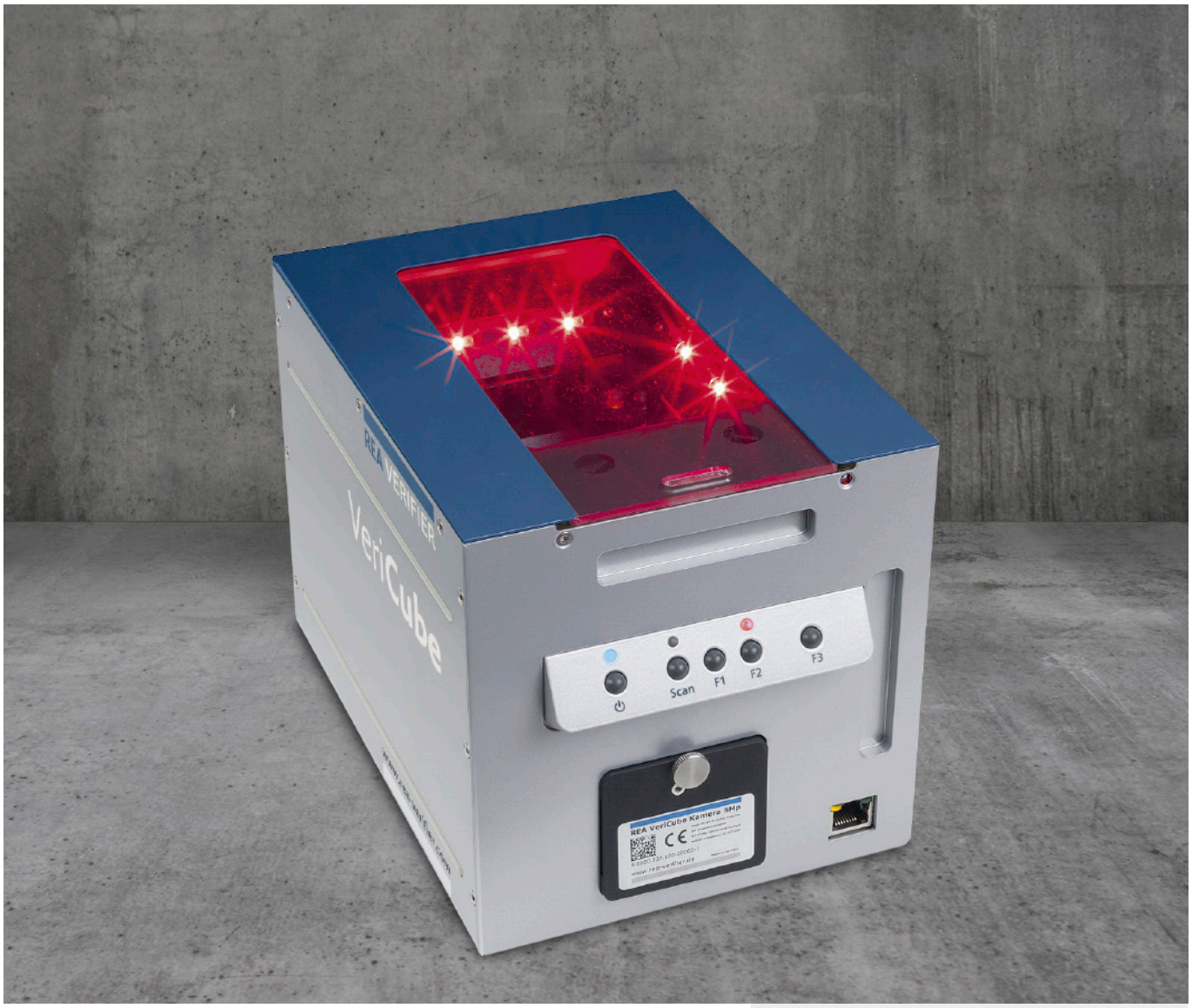
REA VERIFIER

URZĄDZENIA DO KONTROLI JAKOŚCI
KODÓW MATRYCOWYCH
I KRESKOWYCH

REA VeriCube IR

Urządzenie do kontroli jakości kodów matrycowych 2D i kreskowych



REA VeriCube IR

REA VeriCube IR (Infrared) to nowoczesne urządzenie do weryfikacji kodów matrycowych i kreskowych, przeznaczone do zastosowań we wszystkich gałęziach przemysłu. Niezależnie od tego, czy próbka jest ułożona poziomo, pionowo, czy mierzona od góry lub od dołu, praktycznie każdy obiekt można bezkontaktowo zmierzyć w optymalnej pozycji.

Pomiar kodów optycznych przy zachowaniu zdefiniowanych kątów, odległości i warunków oświetlenia zapewnia dokładne i powtarzalne wyniki pomiarów oraz ocenę jakości.

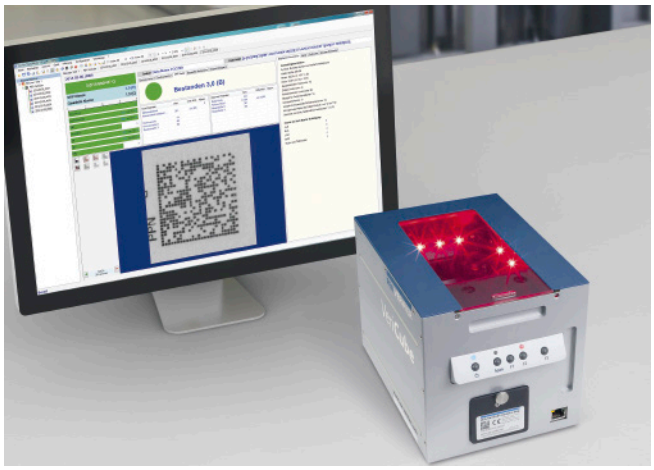
System pomiarowy opiera się na precyzyjnym module optycznym z kamerą CMOS. Konstrukcja systemu eliminuje wpływ światła otoczenia podczas pomiaru.

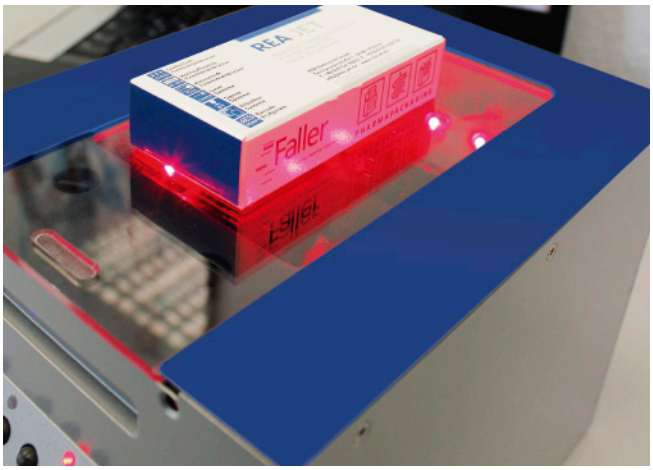
Zmierzone wartości są przesyłane przez standardowy interfejs sieciowy do komputera PC z zainstalowanym oprogramowaniem analizującym REA TransWin32.

System weryfikacji składa się z głowicy pomiarowej, modułu optycznego - dostępnego w kilku wariantach o różnym zakresie pomiarowym - oraz oprogramowania REA TransWin32 dla komputerów z systemem Windows.

REA Verifier VeriCube pozwala szybko ustalić, w jaki sposób poprawić skuteczność odczytu badanych kodów.

Na podstawie szczegółowych wyników pomiaru można zoptymalizować jakość druku kodów.





Funkcje

- **Oświetlenie podczerwone**
- Bezkontaktowy pomiar za pomocą kamery CMOS
- Łatwo wymienne moduły kamer umożliwiające dopasowanie do różnych rozmiarów kodów i odległości pomiarowych
- Wybór oświetlenia (czerwone lub podczerwone)
- Praca w 3 pozycjach, dostosowanych do różnych wymagań pomiarowych: na boku, pionowo i w położeniu odwróconym
- Zaciemniona komora pomiarowa eliminująca wpływ światła otoczenia
- Weryfikacja zgodnie z ISO/IEC 15415 dla drukowanych kodów matrycowych
- Weryfikacja zgodnie z ISO/IEC TR 29158 (wcześniej AIM DPM Guideline 2006) dla kodów matrycowych nanoszonych bezpośrednio na elementach
- Weryfikacja zgodna ze specyfikacjami GS1
- Weryfikacja struktur danych GS1-128
- Weryfikacja parametrów opcjonalnych w celu optymalizacji procesu druku
- Wielojęzyczny interfejs użytkownika i raporty
- Ustawienia można zapisywać w indywidualnych profilach, co ułatwia obsługę i pozwala na ich szybki wybór
- Analiza struktur danych ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2
- Wybór kodów dostosowany do wymagań przemysłu farmaceutycznego
- Zasilanie przez przewód sieciowy (Power over Ethernet)
- Łatwo demontowana i wymienna przezroczysta płyta osłonowa
- Sieciowe oprogramowanie analizujące TransWin32 dla systemu Windows (obsługa wielu użytkowników)

Typy kodów

Kody matrycowe (2D):

Data Matrix, kody DPM Matrix, QR Code, Micro QR Code, Aztec Code, PDF 417, HanXin Code; kolejne typy są w opracowaniu.

Kody kreskowe (1D):

EAN-13, UPC-A, UPC-E z dodatkiem Add-On lub bez, EAN-8, 2/5 Interleaved, ITF-14, Frachtpost, Code 39, PZN-Code, Code 32, Code 128, GS1 Databar, GS1 Databar Composite.

Kody opcjonalne:

2/5 3 Bars, 2/5 5 Bars, 2/5 IATA, 2/5 Baggage, 2/5 DHL Express (Frachtpost-Code), Code 39 Full ASCII, Code 93, MSI, Plessey, Codabar Monarch (18), LAETUS Pharmacode, LAETUS Mini Pharma Code.

Opcje:

Stojak REA VeriCube, opcjonalne symboliki, ScanLink, Article Look Up Software, Data Analysis.

Struktury i właściwości danych:

- Struktury danych GS1 (GS1 Data Matrix, GS1 QR Code, GS1-128, GS1 Databar, Composite)
- Struktury danych ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2 (AIAG, Odette, VDA, EDIFICE, HIBC, DOD, UPU...)
- Obsługa EFPIA i PPN dla przemysłu farmaceutycznego
- Ustawienia kontroli cyfry kontrolnej
- Ustawienia kontroli rozmiaru
- Konfigurowalna weryfikacja daty

Dane techniczne

Odległość ogniskowania 0

Ogniskowa	Pole widzenia (FOV)	Typowy wymiar X	Minimalny wymiar X	Rozmiar piksela
12 mm	80 x 60 mm	0,31 mm | 12 mil	0,18 mm | 7 mil	31 µm
16 mm	64 x 47 mm	0,25 mm | 10 mil	0,15 mm | 6 mil	25 µm

Uwaga: moduły kamer dla długości fali 945 nm różnią się od modułów dla 855 nm. Do pomiarów w świetle czerwonym wymagany jest dodatkowo moduł kamery do światła czerwonego.

Każda ogniskowa jest dostępna z ustawieniem odległości ogniskowania na płaszczyźnie górnej urządzenia lub 15 mm nad nią. Odległość 15 mm jest wymagana przy stosowaniu REA VeriCube w stojaku do pomiaru złożonych elementów 3D.

- Dokładność pomiaru zgodna z ISO/IEC 15426-2 i ISO/IEC 15426-1
- Oprogramowanie TransWin32 dla systemu Windows w zestawie
- Wersja IR 855 nm: światło podczerwone 855 nm i czerwone światło LED 660 nm
- Wersja IR 945 nm: światło podczerwone 945 nm i czerwone światło 660 nm
- Kąt oświetlenia 45°, światło czerwone lub podczerwone
- Diody statusu skanowania i wyboru źródła światła
- Zasilanie przez PoE (Power over Ethernet)
- Panel przycisków: wł./wył., Scan oraz 3 konfigurowalne klawisze funkcyjne
- Obracany panel przycisków umożliwiający dopasowanie do preferowanej pozycji pomiarowej
- Port Ethernet RJ45 do komunikacji TCP/IP i zasilania PoE
- Wymienny moduł kamery, rozdzielczość 2592 x 1944 piksele
- Ostrość i przysłona kamery wstępnie ustawione fabrycznie
- Wymiary: 200 x 150 x 150 mm (szer. x dł. x wys.); szerokość z panelem przycisków 210 mm
- Masa: 2600 g
- Obsługa 64-bitowych systemów Windows 10 i 11

Dane techniczne i funkcje przedstawione w dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

REA VERIFIER

REA Elektronik SP. z o.o.

Kawczyn 40

64-000 Kościan

Polska

T: +48 655114470

F: +48 655121725

E: info@reajet.pl

www.reajet.pl

REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstrasse 1

64367 Muehltal

Germany

T: +49 (0)6154 638-0

F: +49 (0)6154 638-195

E: info@rea-verifier.de

www.rea-verifier.com

made in Germany

V.06/2022 - Subject to change