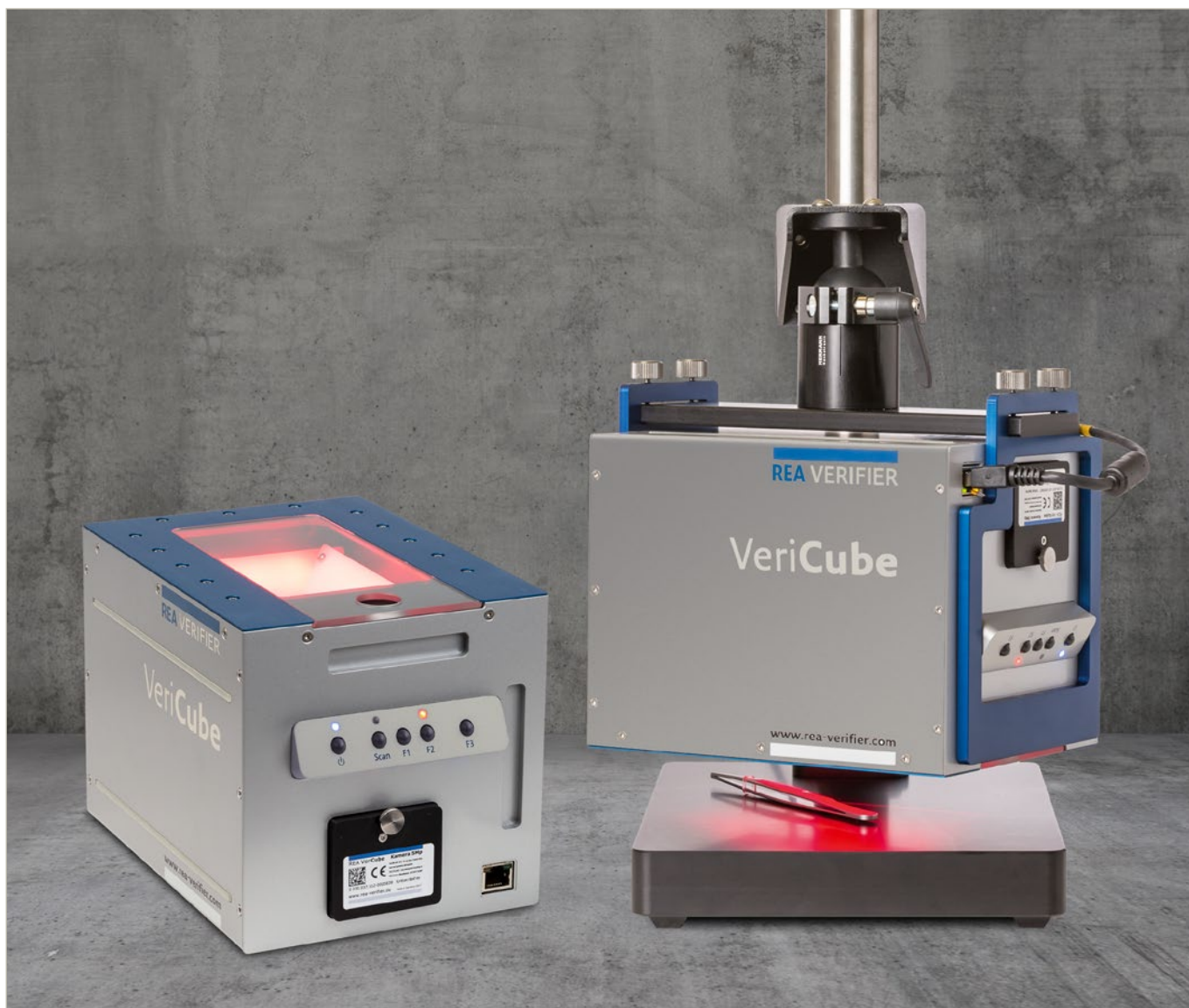


REA VERIFIER

URZĄDZENIA DO KONTROLI JAKOŚCI
KODÓW MATRYCOWYCH I
KRESKOWYCH

REA VeriCube DF

Urządzenie do kontroli jakości
kodów matrycowych 2D i
kreskowych



REA VeriCube DF

Oświetlenie rozproszone

REA VeriCube DF (z oświetleniem rozproszonym) to nowoczesne urządzenie do weryfikacji kodów matrycowych i kreskowych, przeznaczone do zastosowań we wszystkich gałęziach przemysłu. Niezależnie od tego, czy próbka leży, stoi czy jest ustawiona odwrócona, praktycznie każdy badany obiekt można zmierzyć bezkontaktowo w optymalnej pozycji pomiarowej.

Pomiar kodów optycznych przy zachowaniu zdefiniowanych kątów, odległości i warunków oświetlenia zapewnia dokładne i powtarzalne wyniki pomiarów oraz ocenę jakości. REA VeriCube DF zaprojektowano szczególnie do elementów o błyszczących powierzchniach, a także o złożonej geometrii 3D, w przypadku których istnieje ryzyko powstawania cieni w obszarze weryfikowanego kodu.

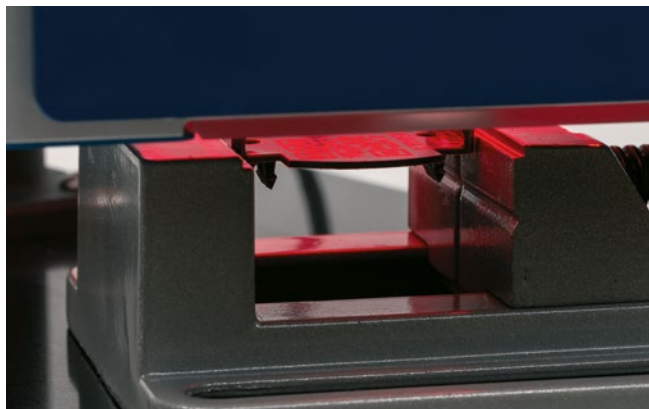
System zaprojektowano tak, aby wyeliminować wpływ światła otoczenia podczas pomiaru.

Wartości pomiarowe są przesyłane przez standardowy interfejs sieciowy do komputera z zainstalowanym oprogramowaniem REA TransWin32.

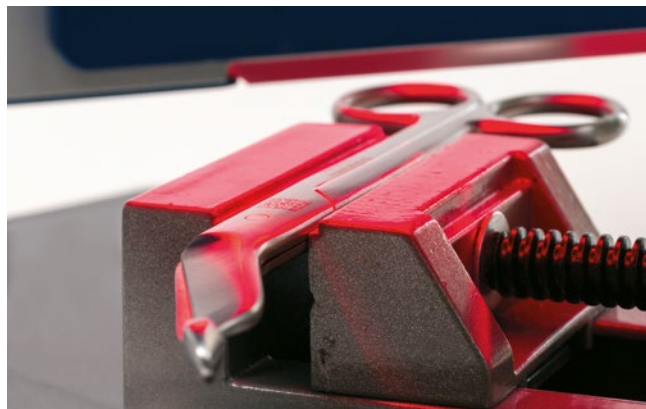
System weryfikacji składa się z głowicy pomiarowej, modułu optycznego (kamera CMOS) dostępnego w kilku zakresach pomiarowych oraz komputerowego oprogramowania analitycznego REA TransWin32 dla systemu Windows.

Dzięki REA Verifier VeriCube można szybko ustalić, w jaki sposób poprawić skuteczność odczytu testowanych kodów.

Szczegółowe wyniki pomiarów pozwalają zoptymalizować jakość druku kodów.



Weryfikacja elementu z tworzywa sztucznego w imadle



Weryfikacja narzędzi chirurgicznych

Cechy

- **Oświetlenie rozproszone**
- Bezkontaktowy pomiar za pomocą kamery CMOS
- Łatwo wymienne moduły kamery umożliwiające dostosowanie do różnych rozmiarów kodów i odległości pomiarowych
- Wybór oświetlenia rozproszonego (światło czerwone lub białe)
- Szczególnie do pomiaru kodów DPM (bezpośrednie znakowanie części)
- Możliwość pracy w 3 pozycjach, zależnie od wymagań pomiarowych: z boku, pionowo i w pozycji odwróconej. Do elementów o złożonej geometrii 3D urządzenie REA VeriCube DF montuje się na statywie.
- Zaciemniona komora pomiarowa eliminująca wpływ światła otoczenia
- Weryfikacja zgodnie z ISO/IEC 15415 dla drukowanych kodów matrycowych
- Weryfikacja zgodnie z ISO/IEC TR 29158 (dawniej AIM DPM Guideline 2006) dla kodów matrycowych nanoszonych metodą DPM
- Weryfikacja zgodna ze specyfikacjami GS1
- Weryfikacja struktur danych GS1
- Weryfikacja parametrów opcjonalnych do optymalizacji procesu druku
- Wielojęzyczny interfejs użytkownika i raporty
- Zapisywanie ustawień w indywidualnych profilach w celu szybkiego wyboru
- Analiza struktur danych zgodnie z ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2
- Dobór określonych typów kodów do wymagań przemysłu farmaceutycznego
- Zasilanie przez kabel sieciowy (Power over Ethernet)
- Łatwo zdejmowana i wymienna szklana płyta osłonowa
- Sieciowe oprogramowanie analityczne TransWin32 dla Windows (obsługa wielu użytkowników)

Typy kodów

Kody matrycowe (2D):

Data Matrix, kody DPM Matrix, QR Code, DotCode, Micro QR Code, Aztec Code, PDF417, Han Xin Code, MicroPDF, kody złożone; kolejne są w opracowaniu

Kody kreskowe (1D):

EAN-13, UPC-A, UPC-E z dodatkiem / bez dodatku, EAN-8, 2/5 Interleaved, ITF-14, Frachtpost, Code 39, PZN-Code, Code 32, Code 128, GS1 DataBar, GS1 DataBar Composite

Opcjonalne kody:

2/5 3 Bars, 2/5 5 Bars, 2/5 IATA, 2/5 Baggage, 2/5 DHL Express (Frachtpost-Code), Code 39 Full ASCII, Code 93, MSI, Plessey, Codabar Monarch (18), LAETUS Pharmacode, LAETUS Mini Pharma Code

Opcje:

Statyw REA VeriCube, opcjonalne symboliki, ScanLink, Article Look Up Software, Data Analysis

Struktury i właściwości danych:

- Struktury danych GS1 (GS1 DataMatrix, GS1 QR Code, GS1-128, GS1 DataBar, Composite)
- Struktury danych ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2 (AIAG, Odette, VDA, EDIFICE, HIBC, DOD, UPU...)
- Obsługa EFPIA i PPN dla branży farmaceutycznej
- Ustawienia kontroli cyfry kontrolnej
- Ustawienia kontroli rozmiaru
- Konfigurowalna weryfikacja daty

Dane techniczne

odległość pomiarowa 0						
Ogniskowa	Pole widzenia (FoV)	Typowy wymiar X		Minimalny wymiar X		Rozmiar piksela
16 mm	64 × 47 mm	0,25 mm	10 mil	0,15 mm	6 mil	25 µm
25 mm	37 × 27 mm	0,15 mm	6 mil	0,09 mm	4 mil	14,5 µm
50 mm	9 × 6 mm	0,042 mm	2 mil	0,036 mm	1 mil	3,6 µm
odległość pomiarowa +15						
Ogniskowa	Pole widzenia (FoV)	Typowy wymiar X		Minimalny wymiar X		Rozmiar piksela
16 mm	68 × 51 mm	0,27 mm	11 mil	0,016 mm	6 mil	27 µm
25 mm	40 × 30 mm	0,16 mm	6 mil	0,10 mm	4 mil	15,7 µm
50 mm	10 × 7 mm	0,05 mm	2 mil	0,04 mm	2 mil	3,9 µm
odległość pomiarowa +45						
Ogniskowa	Pole widzenia (FoV)	Typowy wymiar X		Minimalny wymiar X		Rozmiar piksela
25 mm	47 × 25 mm	0,2 mm	8 mil	0,10 mm	4 mil	18,4 µm

Moduły kamer są dostępne do pomiaru bezpośrednio na szklanej płytce (0 mm), z odległości 15 mm, a nawet 45 mm od górnej płaszczyzny urządzenia. Odległość 15 mm i 45 mm jest wymagana podczas pomiaru złożonych elementów 3D na statywie REA VeriCube. Przyrząd do ustawiania odległości ogniskowej ułatwia ustawienie właściwego dystansu.

- Dokładność pomiaru zgodna z ISO/IEC 15426-2 i ISO/IEC 15426-1
- Oprogramowanie Windows TransWin32 w zestawie
- Czerwone światło LED 660 nm lub białe światło LED 4000 K; opcjonalnie IR 840 nm, 950 nm, UV 365 nm
- Kąt oświetlenia 45°, światło czerwone lub białe, rozproszone
- Panel przycisków: włącz/wyłącz, Scan oraz programowalne klawisze funkcyjne
- Obracany panel przycisków umożliwiający dopasowanie do preferowanej pozycji pomiarowej
- Port Ethernet RJ45 do komunikacji TCP/IP i zasilania PoE
- Wymienny moduł kamery, rozdzielczość 2592 × 1944 piksele
- Ostrość i przysłona kamery ustawione fabrycznie
- Wymiary: 200 × 150 × 150 mm (szer./dł./wys.); szerokość z panelem przycisków: 210 mm
- Masa: 2600 g
- Obsługa Windows 7, 8 i 10, 64-bit



REA VERIFIER



REA Elektronik SP. z o.o.

Kawczyn 40

64-000 Kościan

Polska

T: +48 655114470

F: +48 655121725

E: info@reajet.pl

www.reajet.pl



REA Elektronik GmbH

Teichwiesenstrasse 1

64367 Muehlthal

Germany

T: +49 (0)6154 638-0

F: +49 (0)6154 638-195

E: info@rea-verifier.de

www.rea-verifier.com

