

REA VERIFIER

URZĄDZENIA KONTROLI
JAKOŚCI DO KODÓW
KRESKOWYCH I DATA
MATRIX

REA VeriMax

Urządzenie inline do kontroli i weryfikacji jakości kodów matrycowych 2D i kodów kreskowych



Weryfikuj jakość kodu w trakcie produkcji

REA VeriMax to urządzenie weryfikacyjne inline, specjalnie opracowane do w pełni zintegrowanej instalacji w maszynach pakujących lub produkcyjnych, umożliwiające nieprzerwaną weryfikację kodów 1D/2D podczas trwającej produkcji. Alternatywnie, może być zainstalowane jako urządzenie do pomiaru próbek losowych.

Dzięki niewielkim wymiarom można je zainstalować w dowolnym systemie i zintegrować z technologią maszynową poprzez oprogramowanie i interfejsy.

Dobrze wiedzieć, że wszystko jest jak należy

Pomiar kodów optycznych zgodnie z określonymi kątami, odległościami i oświetleniem umożliwia uzyskanie dokładnych i powtarzalnych wyników pomiarów oraz ocen jakości zgodnie z normami ISO/IEC.

Korzystając z REA VeriMax, możesz szybko sprawdzić, czy spełniasz prawne wymagania jakościowe w przemyśle farmaceutycznym oraz specyfikacje użytkownika, np. w handlu detalicznym. Szczegółowe wyniki pomiarów pozwalają na precyzyjną analizę właściwości kodów, co stanowi podstawę do optymalizacji jakości druku Twoich kodów.



Weryfikacja kodu w trakcie procesu

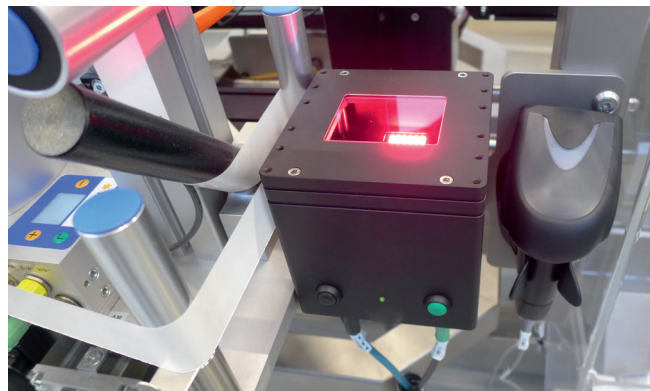
Nowoczesna weryfikacja kodów

Oprogramowanie REA działa w tle lub jest zoptymalizowane pod kątem ekranów dotykowych na pierwszym planie. Służy do pomiaru kodów, dokonywania ustawień i zarządzania nimi. Różne wymagania dotyczące jakości druku można ustawić i wygodnie zapisać jako profil dla każdego wymagania.

Dostęp do urządzenia można uzyskać za pośrednictwem interfejsu programowania. Obsługa odbywa się wtedy jednocześnie przez oprogramowanie wyższego poziomu. Cyfrowy interfejs PLC I/O umożliwia sterowanie sekwencjami i obsługę wyników. Oprogramowanie wyższego poziomu może więc zintegrować REA VeriMax w całości lub częściowo (np. tylko funkcję pomiarową bez funkcji ustawień).

Dzięki temu możliwe jest centralne gromadzenie i rejestrowanie wszystkich danych produkcyjnych związanych z partiami produkcyjnymi np. w kontrolowanych zakładach produkcji farmaceutycznej.

Ponadto kwalifikacja przyrządów pomiarowych staje się integralną częścią kwalifikacji maszyn.



Pełna integracja z maszyną produkcyjną

Funkcje:

- Bezstykowa weryfikacja kodów za pomocą systemu kamer CMOS
- Nieprzerwana inspekcja przepływającego produktu
- Brak potrzeby zatrzymywania dzięki krótkiemu oświetleniu błyskawemu
- Stały obiektyw dla najwyższej dokładności przy integracji z maszyną
- dla drukowanych kodów matrix oraz ISO/IEC 15416 dla drukowanych kodów kreskowych
- Analiza struktury danych zgodnie z normą ISO/IEC 15418 / ANS MH10.8.2
- Weryfikacja zgodnie z normą ISO/IEC 29158 (dawniej wytyczna AIM DPM 2006) dla kodów matrix znakowanych bezpośrednio na częściach (opcjonalnie)
- Weryfikacja zgodna ze specyfikacjami GS1
- Specyficzny wybór kodów dostosowany do potrzeb przemysłu farmaceutycznego i innych branż
- Weryfikacja opcjonalnych parametrów w celu optymalizacji procesu drukowania
- Ustawienia profili zdefiniowanych przez użytkownika dla łatwej obsługi i szybszego wyboru
- Wielojęzyczny interfejs użytkownika i raporty (oprogramowanie REA)
- Zdemontowana górna płyta osłonowa z wymienną szybą (opcjonalnie: konstrukcja dostosowanych płyt osłonowych)
- Dostępne w wersji OEM z neutralną obudową

Typy kodów

Kody Matrix (2D):

ISO/IEC 16022 Data Matrix, ISO/IEC 18004 QR-Code, ISO/IEC 24778 Aztec Code, ISO/IEC 20830 Han Xin Code, AIM ISS DotCode, ISO/IEC 15438 PDF417, ISO/IEC 24728 MicroPDF417

Kody kreskowe (1D):

ISO/IEC 24723 Composite Code, ISO/IEC 15420 EAN/UPC (EAN-13, EAN-A, UPC-A, UPC-E and Add-On), ISO/IEC 15417 Code 128, ISO/IEC 16388 Code 39 (with PZN and Code 32), ISO/IEC 16390 interleaved 2 of 5 including ITF-14, ISO/IEC 24724 GS1 DataBar

Opcjonalne kody:

2/5 3 Bars, 2/5 5 Bars, 2/5 IATA, 2/5 Baggage, 2/5 DHL Express (Frachtpost-Code), Code39 Full ASCII, Code93, MSI, Plessey, Codabar Monarch (18), LAETUS Pharmacode, LAETUS Mini Pharma Code, Russian Crypto Code, China Drug Supervision Code, Japan CVS payment Code, UPU-S10 Postal Codes, DPD Parcel Service

:

Dane Techniczne

Ogniskowa	Pole odczytu	Optymalny wymiar X	Minimalny wymiar X		Wielkość px	
12 mm	41 x 32 mm	0,31 mm	12 mil	0,21 mm	8 mil	31 µm

- Urządzenie weryfikacyjne i dokładność pomiaru zgodne z normami ISO/IEC 15426-2 and ISO/IEC 15426-1
- Oprogramowanie REA VeriMax dla systemu Windows
- Obudowa frezowana z litego aluminium
- Przyciemniona komora pomiarowa, aby uniknąć wpływu światła otoczenia
- Klasa ochrony IP54
- Czerwony LED 660 nm
- Kąt świecenia 45°, czterostronny
- Diody LED statusu
- Zasilanie 24 V (szafa sterownicza PLC lub opcjonalny zasilacz)
- Dwa przyciski, jeden do uruchomienia skanowania i jeden przycisk trybu (obraz na żywo włącz/wyłącz)
- Połączenie sieciowe Ethernet 1GB/s
- Rozdzielczość kamery 1280 x 1050 pikseli
- Ustawienia ostrości i przysłony kamery ustawione fabrycznie

Struktury danych i właściwości kodów

- Struktury danych GS1: GS1 DataMatrix, GS1 QR-Code, GS1-128, GS1 Databar, GS1 Composite Code), Crypto Code (GS1 General Specifications)
- Struktury danych ISO: ISO/IEC 15418 / ANSI MH10.8.2, ISO/IEC 15459 (część 1 do 8), ISO/IEC 15434 stosowane przez agencje wydające i stowarzyszenia: AIAG, Odette, VDA, EDIFICE, HIBC, DOD, UPU, JEISA, JEITA, IFA ...)
- ISO 28219, ISO 22742, ISO 15394
- Wsparcie EFPIA i PPN dla przemysłu farmaceutycznego (akty delegowane EU 2016/161 and UDI/MDR 2017/745, 2017/746, US DSCSA, Turcja i inne, dostosowane do US GUID (UDI)
- Wsparcie DOD MilStd 130 IUID, AIT (Niemieckie Siły Zbrojne)
- Ustawienie kontroli cyfr
- Ustawienie kontroli rozmiaru
- Dostosowywana weryfikacja daty
- Opcjonalna baza danych (weryfikacja numeru artykułu)

Ewaluacja

- ISO/IEC 15416 dla kodów kreskowych, ISO/IEC 15415 dla kodów 2D
- ISO/IEC 29158 i SAE AS 9132 for DPM
- GB/T 14258 (Chińskie kody kreskowe), ANSI X3.182



porty REA VeriMax

REA VERIFIER



REA Elektronik Sp. z o.o.

Kawczyn 40

64-000 Kościan

Polska

T: +48 65 511 44 70

E: info@reajet.pl

www.rea-verifier.com